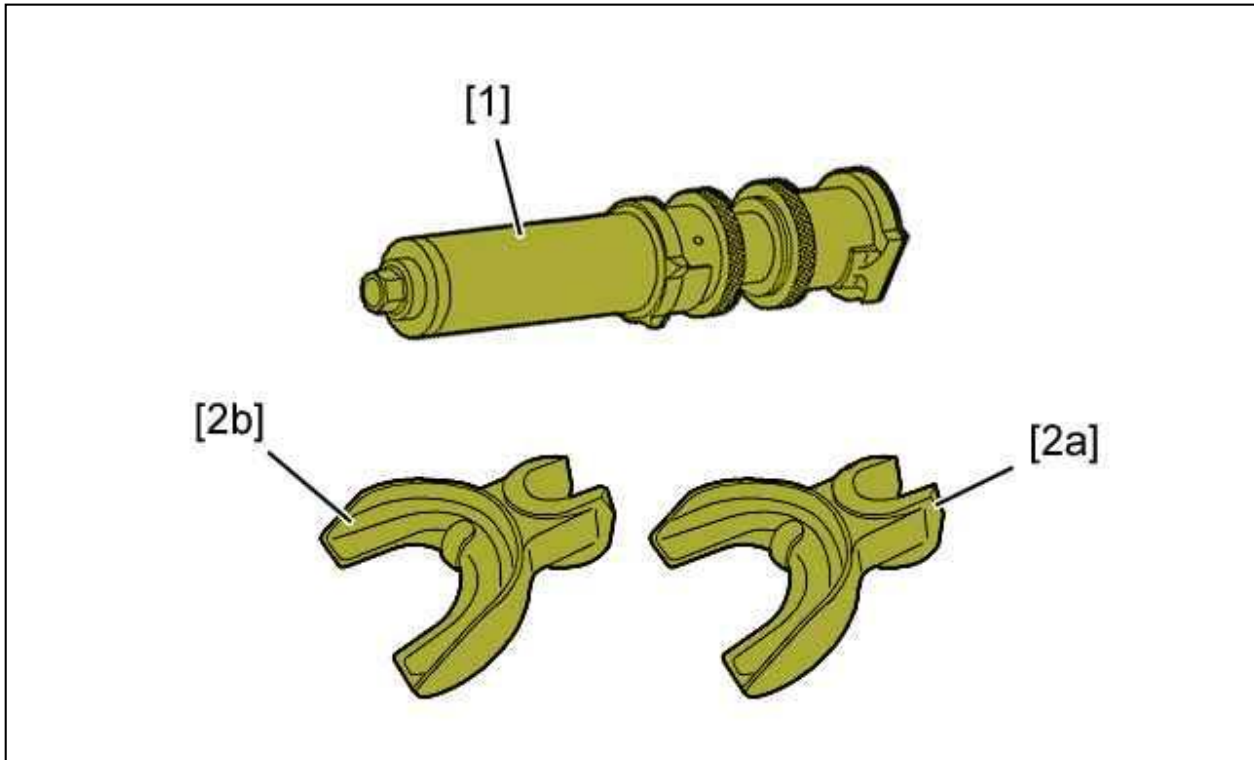


拆卸-安装：后悬架弹簧

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ.

1. 工具



图：E5A202TD

[1] 弹簧压紧器 4137-T M90.

[2] 弹簧盖 4137-T M11.

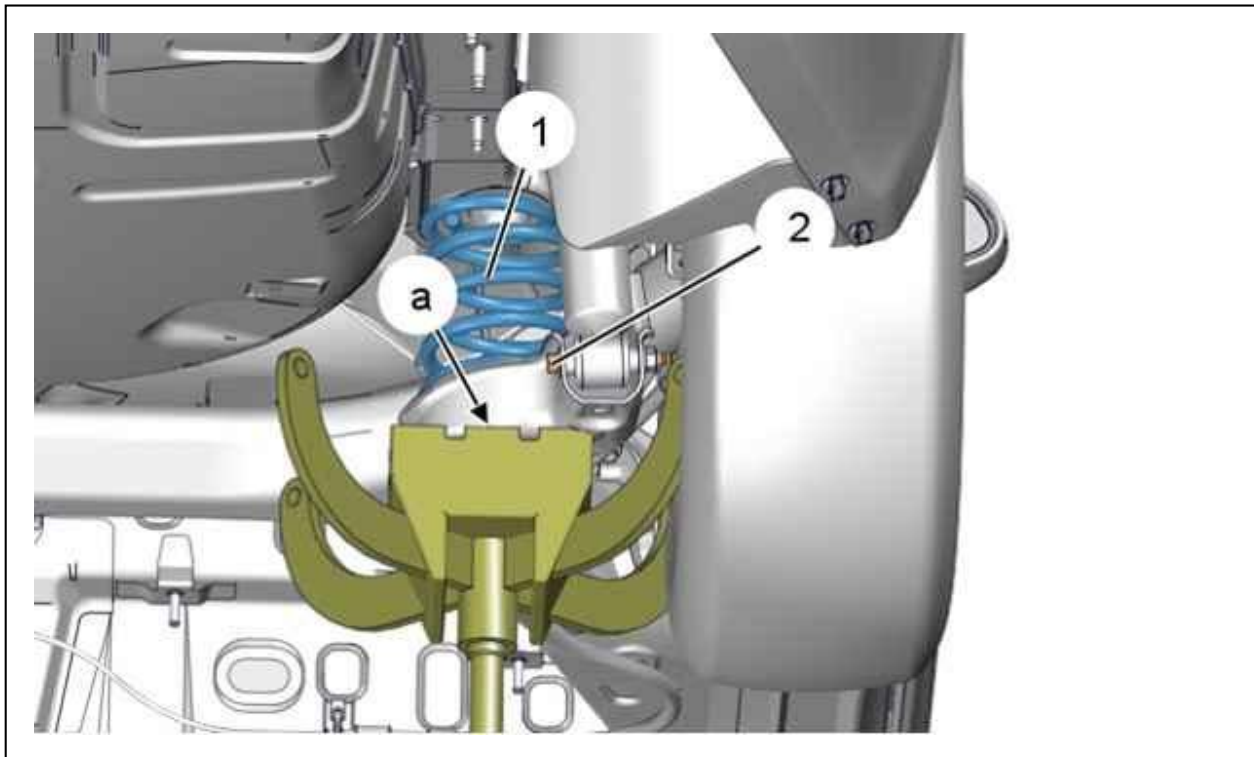
[2a] 固定盖 4137-T M11F.

[2b] 滑动盖 4137-T M11C.

强制：检查弹簧压紧器的固定盖和滑动盖上的橡胶保护装置是否存在，并检查其状况.

2. 拆卸

升高车辆并将其支撑在2柱举升机上.
卸下排气管的后消声器.



图：B3BG01ND

右后侧：

- 在 "a" 处放置一个举升工具
- 轻轻压缩悬架弹簧(1)
- 拆下个螺栓 (2)
- 放松并拆下悬架弹簧 (1)

左后侧：

- 在 "a" 处放置一个举升工具
- 轻轻压缩悬架弹簧(1)
- 拆下个螺栓 (2)
- 放松并拆下悬架弹簧 (1)

备注：使用举升工具，使后桥保持在其位置。

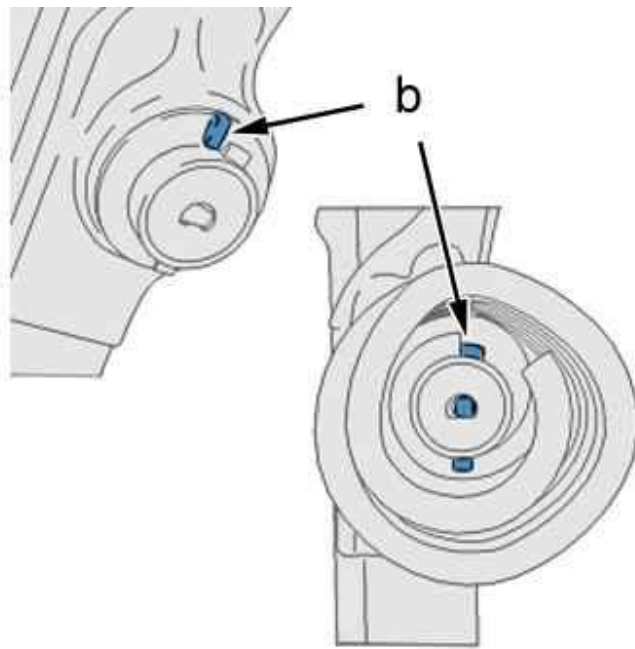
警告：检查悬架弹簧的状况(没有撞痕、刮伤或腐蚀孔)。悬架弹簧上的漆层必须完整，不能有裸露的金属。

警告：请勿将悬架弹簧直接与任何金属物体或工具相接触。

3. 安装

警告：每次都更换尼龙自锁螺母。

警告：遵守规定的拧紧扭矩值。



图：B3BG01OD

警告：将悬架弹簧的上部皮碗的挡块"b"定位在车辆前部。

警告：从车辆的右后开始安装悬架弹簧。

右后侧：

- 在 "a" 处放置一个举升工具
- 安装悬架弹簧
- 轻微挤压悬架弹簧
- 安装时无需拧紧螺钉 (2)

左后侧：

- 安装时无需拧紧螺钉 (2)
- 使用弹簧压紧器 (1) 安装弹簧
- 安装后排气消声器

将车辆放下。

将车辆放置在其参考乘坐高度上。

紧固至规定扭矩：(/) 螺栓。